

stimmung desselben geschah durch Titrirung der abfiltrirten Mutterlauge, wobei also etwa gelöstes Natriumbicarbonat als Ammoniak mittitirte.

2. Etwa 4,6 Proc. Ammoniak in Form von Chlorammonium in der Mutterlauge; die Ermittlung geschah durch Untersuchung der abfiltrirten Mutterlauge im Ammoniakbestimmungsapparat unter Subtraction des den Kreislauf in unverändertem Zustande mitmachendem Ammoniumsulfats.

3. Etwa 0,5 Proc. Ammoniak findet sich in den Ausströmungsgasen der Colonne; dies ergibt sich durch Subtraction der Posten 1 + 2 von 6 Proc.

Das unter 1 angeführte Ammoniak bleibt in der Lauge und geht mit derselben in die Destillation; der am feuchten Bicarbonat anhaftende Theil ist so gering, dass er unberücksichtigt bleiben kann.

Das unter 2 angeführte, in der Mutterlauge als Chlorammonium enthaltene Ammoniak (etwa 4,6 Proc.) geht zum grössten Theil in die Destillation, ein kleiner Theil haftet an dem feuchten Bicarbonat und bewirkt neben unzersetztem Chlor-natrium, dass die calcinirte Soda statt volle 100° nur 97 bis 99° zeigt (entsprechend 0,046 bis 0,138 Proc. Ammoniak), hierfür wird 0,08 Proc. Ammoniak gesetzt, dasselbe findet sich in den aus dem Calcinirapparat abgesaugten Gasen vor; es wird von Wasser absorbiert, welches zur Soolenbereitung dient.

Das unter 3 angeführte Ammoniak wird von den Ausströmungsgasen der Colonne in einen Waschapparat transportirt, wo etwa 0,3 Proc. Ammoniak von Soole aufgenommen wurden, welche unmittelbar darauf behufs Bildung von Fällflüssigkeit in den Ammoniakabsorber gelangt; die unabsoorbirten 0,2 Proc. Ammoniak gehen mit den Ausströmungsgasen in einen zweiten Waschapparat, wo etwa 0,17 Proc. von Wasser aufgenommen wird, welches zur Soolenbereitung dient, und welches gemeinschaftlich mit dem unter 2 angeführten Ammoniak des Calcinirapparates die Reinigung der Soole von Gips bewirkt, bez. in der frischen Soole in Form von Carbonat gelöst bleibt. Der Rest von etwa 0,03 Proc. wird in einem Säurebehälter zurückgehalten.

[Fortsetzung folgt.]

Über den Cholesteringehalt der Thrane.

Von

Dr. W. Fahrion.

Während der Leberthrane nach Allen und Thomson (vgl. Benedikt, Analyse der Fette S. 369) 0,46 bis 1,32, nach Salkowski (Z. anal. 26, 565) sogar nur 0,3 Proc. Cholesterin enthält, fand Jean (Monit. sc. 1885, 892) in demselben 6 Proc. einer ölichen, nicht verseifbaren Substanz, die sich mit einem Tropfen Schwefelsäure prachtvoll roth färbt. Da dies den An-

schein erwecken könnte, als hätte Jean einen mit Mineralöl gefälschten Thran in Händen gehabt, so habe ich eine Reihe von absolut reinen Leber- und anderen Thranae auf ihren Gehalt an unverseifbaren Substanzen geprüft und zwar nach der von Hoenig und Spitz (d. Z. 1891, 567) angegebenen Methode mit der unwesentlichen Abänderung, dass die 20 cc Petrolätherlösung statt in einem gewogenen Kölbchen direct in der Platinschale auf dem Wasserbad verdampft wurden. Letzteres darf anfangs nicht zu stark kochen, weil sonst durch Spritzen Verluste entstehen können. Dagegen lässt sich, wenn nur die unter 75° übergehenden Anteile des käuflichen Petroläthers angewendet werden, der letztere auf dem Wasserbad vollständig entfernen und ist ein nachheriges Trocknen im Schrank überflüssig. Die Methode gibt bei sehr rascher Ausführung gut übereinstimmende Resultate und ist daher für die Zwecke der Praxis sehr zu empfehlen, besonders, wenn es sich nur um geringere Mengen unverseifbarer Substanzen handelt. Da die Thrane im Allgemeinen sehr schwer verseifbar sind, so ist sorgfältig darauf zu achten, dass die Verseifung auch eine vollständige ist, weil sonst die Resultate naturgemäß zu hoch ausfallen.

Das Unverseifbare wurde durchweg in Form eines gelben, fettigen, ziemlich fest an der Platinschale haftenden Überzugs erhalten, der sich in Alkohol glatt auflöst. Beim Stehen scheidet die alkoholische Lösung, wenn die Menge des Unverseifbaren nicht zu gering ist, Krystalle ab. Die von Jean angeführte Rothfärbung trat in allen Fällen ein, zeigte aber häufig einen Stich in's Braune.

Die erhaltenen Resultate sind in der nebenstehenden Tabelle zusammengestellt.

Von 30 untersuchten Thranae enthielten demnach 14 weniger als 1 Proc., 11 zwischen 1 und 2 Proc., 3 zwischen 2 und 3 Proc. und nur 2 Haifischthrane mehr als 3 Proc. unverseifbare Substanzen. Die Haifischthrane werden einerseits zu den flüssigen Wachsen, andererseits zu den Leberthranae gerechnet. Die für die Nummern 27 bis 30 gefundenen Zahlen sprechen mehr für die letztere Annahme.

Bei den Dorschleberthranae enthalten die dunklen Sorten im Allgemeinen mehr Cholesterin als die hellen. Dies dürfte mit ihrer Gewinnung zusammenhängen, indem die Fischlebern beim kalten Pressen den hellen, beim nachfolgenden warmen Pressen den braunen Leberthran liefern. Des Weiteren dürfte aus den für die Leberthranae

gefundenen Zahlen der Schluss zu ziehen sein, dass der von Jean angegebene Cholesteringehalt von 6 Proc. zwar ganz ausnahmsweise hoch, aber immerhin möglich ist.

No	Bezeichnung des Thrans	Farbe	Proc. Unver- seif- bares
1	Dampfmedicinalthran	hellgelb	0,61
2	-	nahezu farblos	0,64
3	-	hellgelb	0,98
4	Officineller Leberthran	rothlichgelb	0,54
5	-	gelb	1,08
6	-	hellgelb	1,44
7	Technischer, gelbblanker Dorschthran	gelb	0,63
8	Technischer, gelbblanker Dorschthran	gelb	1,18
9	Englisches Codoil	gelbroth	2,62
10	Braunblanker Dorschthran	braun	1,82
11	-	braun	2,23
12	-	braun	2,68
13	Schwed. Dreikronenthran	braun	1,40
14	Fischthran	hellgelb	0,61
15	-	roth	0,82
16	- , Levantiner	gelbroth	1,43
17	Japanfischthran	gelb	0,56
18	-	roth	0,65
19	-	braun	1,44
20	Sardinenthran	gelbroth	0,62
21	-	roth	0,66
22	Walfischthran, norwegischer	gelbroth	0,65
23	-	gelbraun, trüb	1,26
24	-	braun	1,37
25	Robbenthran, Astrachaner	gelb	0,49
26	-	gelbroth	1,50
27	Haifischthran	gelbroth	0,93
28	-	gelb	1,24
29	-	roth	4,44
30	- , gedämpft	hellgelb	5,27

Über die Ursache der Luftblasen im Tafelleim.

Von

Eugen Bergmann.

Eine grosse Anzahl der im Handel vor kommenden Tafelleimsorten zeigt, gegen das Licht gehalten, zahlreiche eingeschlossene Luftblasen. Dieselben entstehen während des Trocknens der Gallerte, zeigen sich anfangs als kleine Pünktchen, nehmen bei fortschreitendem Trocknen an Grösse zu, erreichen im fertigen Producte bis Erbsengrösse und treten in den einzelnen Tafeln gewöhnlich massenhaft auf.

Die Erklärung dieser für den Fabrikanten unangenehmen Erscheinung hat meines Wissens noch keine befriedigende Lösung gefunden.

Da Leimgallerte ein guter Nährboden für Mikroorganismen ist, so lag die Annahme nahe, dass Kleinlebewesen, welche

bei Luftabschluss existiren (Anaäroben) und dabei Gase als Stoffwechselprodukte ausscheiden können, der Ursache der Blasenbildung nahe stehen dürften. Dies ist deshalb wahrscheinlich, weil sich die Luftblasen erst bilden, wenn die äusseren Partien der Tafeln durch's Trocknen hart, hornig und undurchlässig geworden sind.

Von mir angestellte Versuche durch sorgfältiges Sterilisiren der Gallerte durch Hitze, Carbolsäure, Salicylsäure und andere bakterientötende Mittel zeigten, dass das Sterilisiren keinen Einfluss auf die Blasenbildung hat, denn solche Gallerte zeigte bei raschem Trocknen ebensoviel Luftblasen wie nicht sterilisierte.

Dass andere Ursachen als Kleinlebewesen zu Grunde liegen müssten, war auch schon deshalb anzunehmen, weil die Luftblasen im Winter gewöhnlich grösser werden und zahlreicher auftreten als im Sommer, während doch bekanntlich sich die Mikroorganismen in der heissen Jahreszeit in grösserer Anzahl in unserer Atmosphäre finden und die Aussen temperatur zu ihrer Entwicklung förderlicher ist.

Ferner beobachtet man, dass bei gleichmässig dicken Gallerte-Tafeln jene am meisten Luftblasen zeigen, welche am raschesten getrocknet wurden.

Ich finde die ungezwungenste Erklärung für das Auftreten der Luftblasen in den Tafeln in dem Vermögen des in der Gallerte enthaltenen Wassers, die atmosphärische Luft zu absorbiren. Die relativ grosse Oberfläche der Leimgallerte-Tafeln und die niedere Temperatur derselben im Winter begünstigen die Absorption.

Das raschere Übertrocknen der Tafeln im Winter, wenn die kalte Luft durch Erwärmen um 20 bis 30° auf ein höheres Aufnahmevermögen für Wasserdampf gebracht werden kann, als im Sommer, bewirkt, dass die Oberfläche der Leimtafel hart und undurchlässig für Gase wird, wodurch die in dem Innern der Tafel befindliche, im Wasser der Gallerte absorbierte Luft nicht mehr entweichen kann. Bei fort schreitendem Trocknen wird die Luft ihres Lösungsmittels, des Wassers, beraubt, so dass sie sich in Form der bekannten Blasen im Leim ausscheiden muss.

Wie die Erfahrung zeigt, kann man auch die Luftblasen in den fertigen Leimtafeln vollständig vermeiden, wenn das Trocknen so geleitet wird, dass sich eine für Luft undurchlässige trockene Schicht im Anfangsstadium nicht bilde.

Chem. Fabrik „Ceres“, Brzezie bei Ratibor, den 18. Febr. 1893.